

TEROSON PU 9128

Agosto 2016

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tecnología	1c-Poliuretano
Tipo de producto	Sellador y adhesivo para carrocerías
Función adicional	• Excelente elasticidad • Pintable

TEROSON PU 9128 es un adhesivo/sellador de poliuretano monocomponente, que cura por reacción con la humedad para formar un producto elástico suave. Los tiempos de formación de piel y curado dependen de la humedad y la temperatura. El tiempo de curado podría variar dependiendo de la holgura de la unión. Aumentando la temperatura y la humedad, estos tiempos pueden reducirse. Bajas temperaturas y baja humedad retardan el proceso.

TEROSON PU 9128 presenta las siguientes propiedades:

- Buena adherencia a superficies pintadas, muchos metales y plásticos sin imprimación.
- Puede ser pintado.
- Resistente al escurrimiento.
- Alta velocidad de curado.
- Excelente elasticidad.

ÁREA DE APLICACIÓN

TEROSON PU 9128 se utiliza para la adhesión y sellado en el sector de reparación automotriz. Se recomienda fijar temporalmente la unión con cintas adhesivas o separadores hasta que el adhesivo/sellador tenga la resistencia inicial necesaria para mantener las piezas en posición. Teroson PU 9128 ofrece la ventaja de que tanto las funciones de adhesión como de sellado pueden lograrse con un solo producto. El material generalmente no es adecuado para su uso en adhesión estructural.

DATOS TÉCNICOS

(Resultados de pruebas típicas)

Color	blanco
Densidad	aprox. 1.25g/cm ³
Olor	Con aroma (sin olor después del curado)
Consistencia	pastoso
Resistente al escurrimiento	muy bien
Mecanismo de curado	curado por humedad
Tiempo de formación de piel (23°C, 50% HR)	aprox. 20 a 40 min(s).
Velocidad de curado (23°C, 50% RH)	aprox. 3.5 mm/ 24 hora(s)
Dureza Shore A	aprox. 45
Resistencia a la tracción	aprox. 2MPa
Elongación de rotura	aprox. 350%
Temperatura de aplicación	5 a 35°C

Rango de temperatura de servicio	-40 a 90°C
exposición corta (hasta 3h)	120°C

DECLARACIÓN PRELIMINAR

Antes de la aplicación es necesario leer la Ficha de Datos de Seguridad del Material para obtener información sobre medidas de precaución y recomendaciones de seguridad. Asimismo, en el caso de productos químicos exentos de etiquetado obligatorio, siempre se deberán observar las precauciones pertinentes.

INSTRUCCIONES DE USO

Adhesión

Buena adherencia sin imprimación a carrocerías de vehículos imprimadas y pintadas, madera y plásticos. Para chapas sin tratar se recomienda pulir la superficie. Dependiendo de la superficie del sustrato, es necesario utilizar una imprimación aprobada por Henkel como promotor de adhesión. Debido a la gran variedad de superficies recomendamos realizar pruebas de aplicación antes de su uso.

Pretratamiento

Las superficies a unir o sellar deben estar secas, libres de aceite, polvo, grasa y otros contaminantes. Para el pretratamiento recomendamos el preparador de superficies homologado del programa Teroson (TEROSON VR 20), ya que otros productos para el pretratamiento pueden provocar incompatibilidades.

Aplicación

TEROSON PU 9128 se puede aplicar directamente desde cartuchos empleando pistolas neumáticas estándar o manuales. Para la aplicación de presión de aire son necesarios 2 a 5 bar. La baja temperatura del material provocará un aumento de la viscosidad, lo que dará como resultado una menor velocidad de extrusión. Esto se puede evitar llevando el material a temperatura ambiente antes de su aplicación. Para evitar la condensación es necesario llevar los sustratos a temperatura ambiente. Después de la aplicación, Teroson PU 9128 se puede alisar con una espátula mojada en Teroson VR 20.

Pintado

Después de que se forme la piel, se puede pintar encima TEROSON PU 9128. Se debe comprobar la compatibilidad de las distintas pinturas antes de su uso. Las pinturas de imprimación anticorrosión sólo se pueden aplicar sobre TEROSON PU 9128 ya curado, ya que normalmente permiten una transmisión de vapor de agua muy baja. En los casos en que se requiera el secado acelerado de las pinturas en estufa o con radiación IR (máx. 70°C), se debe respetar un período de prerreacción/espera de mínimo 30 minutos.

Incompatibilidad

Las pinturas reparadoras nitro aplicadas en latas de aerosol o pinturas a base de alcohol, diluyentes y aceleradores no son compatibles con TEROSON PU 9128 antes de que se forme suficiente piel.

Limpieza

Para limpiar equipos de aplicación contaminados con TEROSON PU 9128 sin curar, recomendamos el uso de TEROSON VR 20.

ALMACENAMIENTO

Sensible a bajas temperaturas	No
Temperatura de almacenamiento recomendada	5 a 25°C
Tiempo de vida	12 meses en embalaje original